



Stühn Gruppe

Unternehmensdarstellung

ASW
GmbH

MS

METALLBAU STÜHN GmbH



STAHLVERARBEITUNG
Weitefeld GmbH

Bahnhofstrasse 27-29
D - 57586 Weitefeld

Telefon: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 0
Telefax: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 70

E-Mail: info@stuehn.de

www.stuehn.de

Leistungen

Die Firmengruppe Stühn besteht aus den Firmen Metallbau Stühn GmbH, Stahlverarbeitung Weitfeld GmbH und ASW Stühn Anlagenbau GmbH. Wir fertigen für Sie, mit 130 qualifizierten Fachkräften auf einer Produktionsfläche von 16.000 qm, hochwertige Maschinen/-komponenten, Anlagen/-teile und Sondermaschinen.

Qualitätssicherung: Um die von unseren Kunden gewünschten Qualitätsanforderungen erfüllen zu können, haben wir ein Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001:2008 eingeführt.

Sie überlassen uns Ihre Konstruktionsentwürfe und wir stellen das nötige Know How zur Realisierung Ihrer Projekte.

Bei uns bekommen Sie alles aus einer Hand.

Schweißbetrieb

In unserem Schweißbetrieb sind **Konstruktionen** mit einem Stückgewicht von **bis zu 120 t** realisierbar.

Wir sind als Schweißbetrieb nach **DIN EN 1090-1** und **DIN EN 1090-2 EXC2** zertifiziert und unsere Schweißer nach **DIN EN 9606** geprüft. Zudem sind wir nach **DIN EN ISO 9712:2012** zertifiziert. Wir erfüllen die schweißtechnische Qualitätsanforderung nach **DIN EN ISO 3834 Teil 3**.

Frästechnik

Auf unseren **fünf CNC-Plattenbohrwerken** können Bauteile bis 50 t Stückgewicht und einer Länge von 26.000 mm in einer Spannung bearbeitet werden.

Die Zerspanung von Produkten bis zu einer Länge von 8.000 mm erfolgt auf unseren **neun CNC-Bearbeitungszentren**.

Konstruktionen mit räumlich gleichmäßigen Abmessungen (bis L/B/H 3.500 mm x 3.500 mm x 2.500 mm) können auf unseren **sieben CNC-Tischbohrwerken** spanend bearbeitet werden.

Drehtechnik

Für das Drehen Ihrer Bauteile stehen **vier CNC- gesteuerte Drehmaschinen** mit einem maximalen Durchmesser von $D = 1.040$ mm und einer Spitzenweite von 4.000 mm zur Verfügung.

Hobeln

Für die Anarbeitung und das Planen von langen Bauteilen (bis 11.500 mm), setzen wir einen effizienten **Langhobel** mit einer Durchlassbreite von 1.000 mm und einer Durchlasshöhe von 600 mm ein.

Sonstige Leistungen

Brennschneiden (4.000mm x 16.000mm)
Plasmaschneiden (3.000 x 6.000mm)
Strahlentrostung im Freistrahtraum (10.000 mm x 4.000 mm)
Durchlaufstrahlanlage (B/H, 2.200 x 600 mm)
Oberflächenbeschichtung in unserer Lackierhalle



Maschinenliste

CNC-Tischbohrwerke

Maschine	Steuerung	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
TOS WHQ13.2	TNC 426	3.500 mm	3.500 mm	1.200 mm
Juaristi TS1	TNC 426	3.000 mm	1.600 mm	600 mm
Juaristi TS1	TNC 355	3.000 mm	2.000 mm	600 mm
Juaristi TS1	TNC 530	3.000 mm	1.600 mm	600 mm
Juaristi MDR 110	TNC 426	2.000 mm	2.000 mm	1.600 mm
Furthworth HB 110	TNC 530	2.000 mm	1.600 mm	600 mm
Challenger HBM-5T	TNC 530	3.500 mm	2.500 mm	800 mm

CNC-Bearbeitungszentren

Maschine	Steuerung	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Soraluce SL 10000	TNC 426	8.500 mm	2.000 mm	1.200 mm
Soraluce SL 6000	TNC 530	4.500 mm	1.600 mm	1.000 mm
Soraluce SL 6000	TNC 426	4.500 mm	1.600 mm	1.200 mm
Soraluce SL 6000	TNC 426	4.500 mm	1.600 mm	900 mm
mte BF 4200	TNC 530	4.200 mm	1.600 mm	1.200 mm
mte K 20	TNC 530	2.000 mm	800 mm	1000 mm
mte Br 2200	TNC 530	2.000 mm	800 mm	1.200 mm
Bridgeport	TNC 360	400 mm	300 mm	300 mm
Challenger	TNC 620	800 mm	600mm	300 mm

CNC-Plattenbohrwerke

Maschine	Steuerung	X-Achse	Y-Achse	Z-Achse
Juaristi MX7	TNC 426	10.000 mm	3.500 mm	1.500 mm
Juaristi MDR 150	TNC 135	12.000 mm	2.500 mm	800 mm
TOS FUQ 150	TNC 530	6.000 mm	1.600 mm	1.500 mm
Juaristi MX7 RAM	TNC 530	26.000 mm	4.000 mm	2.050 mm



Juaristi MX7

Juaristi MX7 RAM

Drehzahl	3.000 min-1
Y-Achse	4.000 mm
X-Achse	26.000 mm
Z-Achse	1.200 mm
W-Achse	800 mm

Heidenhain CNC-Bahnsteuerung iTNC-530
Autom. Werkzeugwechsler mit 60 Plätzen



Fräsköpfe und Kopfwechselstation

Vertikalfräskopf AV-1 mit 1 autom. Achse 2,5°
 - Übertragungsleistung 30 kW
 - Drehzahl max. 3.500 min-1

Vertikalfräskopf AV-2 mit 1 autom. Achse 2,5°
 - Übertragungsleistung 10 kW
 - Drehzahl max. 1.500 min-1

Drehtisch MG40 (40to)
 - Aufspannfläche 2.500 x 3.000 mm
 - Verfahrweg V-Achse 1.500 mm
 - Tischbelastung max. 40 to





Drehen / Fräsen / Hobeln

CNC-Drehmaschinen

Maschine	Steuerung	max. Drehdurchmesser	Spitzenweite
Geminis CNC 5 Plus	Fagor CNC 855T	1.040 mm 870 mm	350 mm 4.000 mm
Geminis CNC 5 Plus	Fagor CNC 855T	1.040 mm 870 mm	350 mm 4.000 mm
Seiger SLZ 700 E	Heidenhain Plus 620	930 mm 450 mm	150 mm 4.000 mm
Challenger	Fagor CNC 855T	280 mm	1500 mm

Langhobel

Maschine	Steuerung	Verfahrweg	Durchlassbreite	Durchlasshöhe
Böhringer		11.500 mm	1.000 mm	600 mm



Referenzen

Festlagerstütze

Schweißkonstruktion, gegläht, gestrahlt und mechanisch bearbeitet.
Abmessung: 3.400 x 3.700 x 1.700 mm,
Gewicht: ca. 26.600 kg.



Grundrahmen

Mechanische Bearbeitung.
Amessung: ca. 18.300 x 2.300 x 1.400 mm,
Gewicht: ca. 19.200 kg .



Rotor

Mechanische Bearbeitung auf einer CNC- gesteuerten Drehvorrichtung mit hydraulischer Werkstückklemmung.
Abmessung: ca. D = 460 x 2.500 mm,
Gewicht: ca. 3.600 kg.





Wippe

Schweißkonstruktion mit
mechanischer Bearbeitung und Lackierung,
Abmessung: ca. 15.500 x 1.540 x 3.800 mm,
Gewicht: ca. 18.270 kg.



Hydraulische Andrückrolle

Abmessungen: ca. 2.600 x 2.300 x 500 mm.
Stückgewicht: ca. 10.500 kg, max. Hub ca. 860 mm.



Mobile Sortieranlage

Mit Vibrorinne, Fußbodenheizung und Magnetkopffrolle
zur Abscheidung von ferromagnetischen Metallen.
Abmessungen: ca. 14.300 x 3.000 x 4.000 mm.



75 Jahre Stühn



ASW STÜHN ANLAGENBAU GMBH

Bahnhofstrasse 27b
D - 57586 Weitefeld
Telefon: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 0
Telefax: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 70
E-Mail: asw@stuehn.de



Geschäftsführer:
Rainer Stühn, Thorsten Stühn

METALLBAU STÜHN GMBH

Bahnhofstrasse 27-29
D-57586 Weitefeld
Telefon: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 0
Telefax: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 70
E-Mail: ms@stuehn.de



METALLBAU STÜHN GmbH

Geschäftsführer:
Rainer Stühn, Thorsten Stühn

STAHLVERARBEITUNG WEITEFELD GMBH

Bahnhofstrasse 27-29
D- 57586 Weitefeld
Telefon: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 0
Telefax: +49 (0) 27 43 - 80 08 - 70
E-Mail: sw@stuehn.de



STAHLVERARBEITUNG
Weitefeld GmbH

Geschäftsführer:
Rainer Stühn, Thorsten Stühn, Sven
Stühn und Kevin Stühn, jeweils alle
Einzelvertretungsberechtigt

www.stuehn.de